

POLIURETANO POLYLUX 840

Interior. Semi brillante



Código de producto : 840

Descripción

Acabado para suelos y paredes de cemento en interiores. Poliuretano de dos componentes, con gran resistencia al desgaste. Ofrece una película dura y elástica. Efecto antipolvo.

Para el pintado en garajes, almacenes, talleres e industria en general donde se requieran acabados uniformes, resistentes a cualquier rodadura y exentos de polvo.

Datos técnicos

Naturaleza	Poliéster
Acabado	Semi brillante (Brillo 60º: 50 - 60 GU)
Color (UNE EN ISO 11664-4)	Blanco y gama colores
Densidad (UNE EN ISO 2811-1)	1,20 - 1,34 Kg/l
Rendimiento (UNE 48282)	8 - 10 m ² /l (60 - 70 µ)
Secado a 23°C 60 % HR (UNE 48301)	2 - 3 horas
Repintado a 23°C 60% HR (UNE 48283)	Mínimo: 18 horas / Máximo: 5 días.
Proporción de la Mezcla	Base: 2 partes / Endurecedor: 1 parte
Vida de la Mezcla a 23°C	3 horas
Métodos de Aplicación	Brocha y Rodillo. Airless (Datos orientativos)
Dilución	Airless: 5%
Diámetro Boquilla	Airless: 0,015"- 0,018"
Presión Boquilla	Airless: 150 bar
Diluyente	Diluyente 874 o 873
Limpieza de Utensilios	Diluyente 874 o 873
Espesor Recomendado (UNE EN ISO 2808)	120 - 140 µ secas en dos capas
Condiciones de Aplicación, HR<80%	10 °C - 30 °C
Punto de Inflamación (UNE EN ISO 3679)	Base: 29 °C / Endurecedor: 26 °C
Volumen Sólidos (UNE EN ISO 3233-3)	60 - 62 %
Presentación	10 l, 4 l y 750 ml

Variaciones de temperatura, humedad, grosor o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento, etc.

Certificaciones

El esquema de pintado Imprimación **Epoxi Polilux 830 + Poliuretano Polilux 840** tiene la clasificación de Reacción al Fuego Bfl-s1 según norma UNE EN 13501-1:2007+A1:2010, sobre soporte de clasificación A2-s1, d0 o mejor.

Resistencia a la abrasión. Método TABER UNE 48250 (28 días de secado a 23°C)/Abrasivo CS10/Peso 1kg/500ciclos: pérdida 5,80mg

Resistencia a la abrasión. Método TABER UNE 48250 (28 días de secado a 23°C)/Abrasivo CS10/Peso 1kg/1000ciclos: pérdida 17,40mg

Modo de empleo

RECOMENDACIONES GENERALES:

Remover bien en el envase, preferiblemente mediante proceso mecánico. Las superficies a pintar deben secas, consistentes y limpias de polvo, grasa y aceite.

Dejar reposar la mezcla 15 minutos antes de utilizarla para favorecer la eliminación de aire. En el proceso de pintado, hacer los empalmes antes de transcurridos 10 minutos.

No pisar hasta transcurridos 24 horas. Para el tránsito de vehículos y carretillas dejar pasar un mínimo de tres días.

SUPERFICIES NO PREPARADAS:

Aplicar siempre sobre Imprimación **Epoxi Polylux 830**, dejándola secar de 18 a 36 horas. Si se excede este tiempo deberá lijarse para provocar rugosidad en la superficie.

MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN BUEN ESTADO:

Limpiar a fondo todo residuo de grasa o aceites mediante chorro de agua dulce a presión o disolvente dejar secar y aplicar una o dos capas del **Esmalte Poliuretano Polylux 840**, según necesidades.

MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO:

Cuando se trate de sistemas mal adheridos habrá que sanear mediante rascado. Parchear a continuación con la **Imprimación Epoxi Polylux 830**, esperar un mínimo de 18 horas y aplicar dos capas del **Esmalte Poliuretano Polylux 840**.

Precauciones

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.

Fecha de actualización: 2015-10

Toda Ficha Técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los cinco años de su edición. Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos a priori.



INDUSTRIAS TITAN, S.A.U.

P. Pratense, c/114, 21 | Rua Fonte Cova
08820 El Prat de Llobregat | 4476-909 Castelo da Maia, Maia
ESPAÑA Tel: +34 934 797 494 | PORTUGAL Tel: +351 229 865 450

www.titanlux.com

