

ESMALTE TITANLUX ASPECTO CERÁMICO

Interiores - Exteriores. Satinado.



Código de producto : 00C 4290

Descripción

Esmalte de dos componentes a base de Polioli Acrílico con elevado grado de reticulación e Isocianato Alifático. De gran dureza y elasticidad, excelente retención de brillo y resistencia a la intemperie, al desgaste, al lavado y a los agentes químicos (grasas, gasolina, etc.). No amarillea.

Campos Aplicación

Interiores y exteriores. Ideal para renovación de aseos y cuartos de baño (sanitarios, bañeras, lavabos, baldosas, mamparas, grifería, etc.) y la armonización de otros elementos (radiadores, ventanas, armarios, etc.).

También es indicado en cocinas (neveras, lavadoras, lavavajillas y otros electrodomésticos) y sobre superficies de madera, estratificados de melamina, hierro, cemento, aluminio, etc., convenientemente preparados.

Datos técnicos

Naturaleza	Polioli Acrílico e Isocianato Alifático
Acabado	Satinado
Color (UNE EN ISO 11664-4)	Blanco
Densidad (UNE EN ISO 2811-1)	1,30 - 1,35 Kg/l
Rendimiento (UNE 48282)	14 - 18 m ² /l
Secado a 23°C 60 % HR (UNE 48301)	4 - 6 horas
Repintado a 23°C 60% HR (UNE 48283)	12 - 24 horas
Proporción de la Mezcla	Base: 4 partes, Endurecedor: 1 parte
Vida de la Mezcla a 23°C	4 - 8 horas
Métodos de Aplicación	Rodillo, pistola y brocha (La aplicación a brocha solo se recomienda para superficies pequeñas o estrechas)
Limpieza de Utensilios	Diluyente TITAN Yate
Condiciones de Aplicación, HR<80%	+10 °C - +30 °C
Punto de Inflamación (UNE EN ISO 3679)	Base: 35° C, Endurecedor: 38° C
Volumen Sólidos (UNE EN ISO 3233-3)	52 - 54 %
COV (UNE EN ISO 11890-2)	2.004/42IIA (j) (550/500) Máx. COV _s 500 g/l
Presentación	750 ml

Variaciones de temperatura, humedad, grosor o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento, etc.

Modo de empleo

RECOMENDACIONES GENERALES:

Remover bien en el envase. Las superficies a pintar deben estar limpias, secas e imprimadas adecuadamente. Eliminar cualquier resto de suciedad, grasa, óxido mal adherido y recubrimientos utilizando disolvente o decapante, según necesidad.

SUPERFICIES NO PREPARADAS:

Madera: lijar la madera en el sentido de las vetas, limpiar a fondo, eliminar resinas o secreciones de resina y matar cantos vivos. Aplicar **Preparación Multiusos** o **Imprimación Epoxi TITAN Yate** según necesidades.

Hierro y acero: previo lavado y desoxidado aplicar **Preparación Multiusos** o **Imprimación Epoxi TITAN Yate** según necesidades. Para trabajos al exterior serán necesarias dos manos de la imprimación seleccionada. En interiores, una capa será suficiente.

Cerámica y metales no férricos: desengrasar y aplicar **Preparación Multiusos** o **Imprimación Epoxi TITAN Yate** según necesidades.

En todos los casos para:

Interiores: acabar con 1 o 2 manos de **Esmalte Titanlux Aspecto Cerámico**.

Exteriores: acabar con 2 o 3 manos de **Esmalte Titanlux Aspecto Cerámico**.

MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN BUEN ESTADO:

Masillar si precisa con **Masilla Epoxi TITAN Yate** y una vez lavadas, lijadas y limpias aplicar directamente 1 o 2 capas de **Esmalte Titanlux Aspecto Cerámico**.

En bañeras esperar 72 horas después de la última capa, antes de llenarla.

MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO:

Eliminar totalmente y proceder como en superficies no preparadas.

Precauciones

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.

Fecha de actualización: 2014-05

Toda Ficha Técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los cinco años de su edición. Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos a priori.



INDUSTRIAS TITAN, S.A.U.

P. Pratense, c/114, 21 | Rua Fonte Cova
08820 El Prat de Llobregat | 4476-909 Castelo da Maia, Maia
ESPAÑA Tel: +34 934 797 494 | PORTUGAL Tel: +351 229 865 450

www.titanlux.com

